

UNIVERSITA' DEGLI STUDI DELLA TUSCIA - VITERBO

Appalto per la fornitura e posa in opera di arredi e pareti divisorie per gli uffici amministrativi operativi per il progetto Porta Futuro Università della Tuscia da attuare presso il piano terreno del complesso monumentale di S. Maria in Gradi sito in Viterbo, Via S. Maria in Gradi n. 4 , attraverso la procedura RDO – Richiesta di Offerta del Mercato Elettronico della Pubblica Amministrazione ai sensi dell'art. 328 comma 4 del D.P.R. 207/2010.

CAPITOLATO TECNICO

CIG. ZB2174E35A

Le scrivanie sono formate da una struttura metallica verniciata a polveri epossidiche in finitura alluminio o bianco e da una serie di piani di lavoro realizzati in truciolare nobilitato. L'altezza del piano di lavoro è di 73 cm e la regolazione consente di raggiungere l'altezza di 75 cm

La struttura: La struttura è formata da un telaio metallico costituito da una serie di traversi a sezione quadrata avente dim. 45 x 45 mm e spessore 1,5 mm collegati alle gambe, realizzate allo stesso modo del telaio, mediante una serie di giunti angolari stampati in pressofusione di zama con finitura sabbata e verniciatura a polveri epossidiche con finitura gofrata ed in tinta con le gambe. Il fissaggio alla struttura avviene mediante un opportuno sistema ad espansione. Inferiormente alla gamba è presente un piedino di appoggio realizzato in materiale plastico stampato di colore grigio per livellare la scrivania al pavimento. La regolazione in altezza avviene mediante l'uso di un cricco di regolazione realizzato in metallo, che consente una regolazione fino ad un max di 24 mm.

I Piani in nobilitato melaminico sp.28mm: I piani sono realizzati in truciolare (densità circa 720 kg/mc), classe di reazione al fuoco 2a, nobilitato con resine melaminiche antiriflesso, sp. 28 mm. Il bordo perimetrale è in abs, sp. 2 mm, in tinta con il piano. I piani sono fissati al telaio mediante un supporto realizzato in materiale plastico che, fissato al piano nei punti previsti, si incastra alla struttura della scrivania creando uno stacco tra i due elementi.

Le Cassettiere metalliche su ruote: sono costituite da una scocca metallica sp 8/10, verniciata a polveri epossidiche. I cassetti sono in metallo verniciato e scorrono su guide a rullo ad estrazione parziale. I frontali dei cassetti sono stampati in metallo verniciato nei colori della scocca. Il cassetto classificatore con telaio reggicartelle a forma di box chiuso è proposto solo in metallo con guida a sfera ad estrazione totale ed è dotato di 5° ruota antiribaltamento. La serratura è simultanea ed è dotata di chiave pieghevole

I Mobili Contenitori: La struttura armadio costituita da fianchi, fondo e top, realizzata in conglomerato ligneo nobilitato in melaminico anti riflesso sp. 18 mm (densità 620 kg/mc classe E1 a bassa emissione di formaldeide) classe di reazione al fuoco 2[^]. Il fissaggio degli elementi è garantito con tiranti e spine. I fianchi hanno doppia foratura a passo 32 mm per il posizionamento dei ripiani interni, delle ante e telai classificatori. Gli stessi fori garantiscono l'unione delle scocche. La schiena è strutturale, realizzata in sp 12 mm in tinta con la struttura ed inserita in fresata. Sul fondo sono previsti 4 piedini livellatori realizzati in ABS grigio circolari h 27 mm. I Ripiani sono realizzati in conglomerato ligneo nobilitato in melaminico anti

riflesso sp. 25 mm bordati con bordo abs 2 mm su 1 lato, e con bordo carta sp. 0,5 mm sui 3 lati. Il fissaggio dei ripiani melaminici con reggi ripiani in zama. Gli armadi a giorno e con ante tutta lunghezza sono previsti di ripiani melaminici mobili, mentre in tutte le altre versioni sono previste di un ripiano fisso strutturale.

Top di finitura: Realizzato in conglomerato ligneo nobilitato in melaminico anti riflesso sp 18 mm (densità 620 kg/mc) bordato con bordo in abs 2 mm. Fissaggio alla struttura con viti autofilettanti. Dimensioni armadio per profondità 460 mm a. Altezze = 795 - 1179 - 1563 - 1947 - 2331 mm b. Larghezze = 450 - 500 - 900 - 1000 mm. Dimensioni armadio per profondità 360 mm c. Altezze = 795 - 1179 - 1563 - 1947 mm d. Larghezze = 450 - 900 mm

Ante armadio: realizzate in conglomerato ligneo nobilitato con melaminico sp 18 mm e bordate con bordo 2 mm sui 4 lati. Le ante sono dotate di profilo di battuta in pvc di tutta lunghezza con funzione anche di profilo parapolvere. Ante predisposte per maniglia avente interasse foro 128 mm. Ante dotate di cerniere con apertura standard a 110°. La serratura di serie per tutte le tipologie di ante viene applicata solo su un'anta e viene fornita con doppia chiave di cui una pieghevole. Serratura con cifratura. In opzione è possibile fornire il passe-partout ed il rallentatore per ammortizzare la chiusura anta (sistema smove). Ante melaminico H = 764 - 1148 - 1532 mm: serratura a lama rotante, chiusura su coperchio o su ripiano intermedio con squadretta b. Ante melaminico H = 1916 - 2300 mm: serratura ad aste traslanti, chiusura su coperchio e fondo con squadretta c. Mobili forniti smontati.

Reception Accoglienza: Altezza reception: 1096 mm Pannello interno verticale strutturale: realizzato in conglomerato ligneo nobilitato in melaminico anti riflesso sp. 18 mm (densità 720 kg/mc classe E1 a bassa emissione di formaldeide) classe di reazione al fuoco 2[^]. Pannello bordato con bordo perimetrale in abs 0,5 mm Lato esterno con inserti metallici per fissaggio ad incastro del pannello decorativo. Piedino di regolazione in pressofusione di alluminio H. 50 mm con escursione di +/-10 mm. Regolazione lato utilizzatore. Zoccolo di finitura e di protezione: Realizzato in lamiera di metallo piegata, in H. 70 mm, spessore 1 mm Fissato sul bordo del pannello con viti autofilettanti e verniciato con polveri epossidiche. Piani reception: realizzati in conglomerato ligneo nobilitato in melaminico anti riflesso sp. 28 mm (densità 720 kg/mc classe E1 a bassa emissione di formaldeide) classe di reazione al fuoco 2[^] e bordati con bordo ABS 2 mm. Profondità piano reception 710 mm. Ogni piano reception ha di serie un top access metallico di lunghezza dim. 260 mm e profondità 123 mm. Altezza utile sotto piano 712 mm Staffe di sostegno piano: fungono da supporto piano, sono in lamiera di metallo sp. 4 mm e verniciate con vernici epossidiche. Costituiscono elemento di giunzione tra piano e pannello interno verticale. Pannelli decorativi: I pannelli rettangolari aventi H. 470 mm superiori e inferiori sono intercambiabili tra loro, mentre i pannelli angolari sono uniti a 45° sullo spigolo. • Realizzati in conglomerato ligneo nobilitato in melaminico anti riflesso sp. 18 mm (densità 720 kg/mc classe E1 a bassa emissione di formaldeide) classe di reazione al fuoco 2[^] e bordati con bordo ABS 0,5 mm. • Realizzati in mdf sp 18 mm e laccati con vernici opache oppure laccati lucido spazzolato, Top reception: H. 70 mm e larghezza 210 mm realizzati in mdf sp. 18 mm con piegatura con lavorazione a folding. Doppio fissaggio mediante bussole e staffe metalliche zincate a scomparsa. Tutti i top rettangolari sono preforati lato interno in posizione centrale per eventuale fissaggio di mensola in cristallo. Pannelli di chiusura e intermedio: • Realizzato in conglomerato ligneo nobilitato in melaminico anti riflesso sp. 28 mm (densità 720 kg/mc classe E1 a bassa emissione di formaldeide) classe di reazione al fuoco 2[^] e bordati con bordo ABS 2mm. • Realizzato in mdf sp. 28 mm laccato con vernici opache o lucide piedini di livellamento e staffe di supporto per ancoraggio piano e top inclusi. Pannello intermedio previsto di foro passacavi diam. 80 mm.

Poltrona operativa: Sedile in multistrato di faggio spessore 12 mm, imbottitura in poliuretano schiumato a freddo ignifugo, carter di copertura sottosedile in polipropilene. Schienale in nylon con rivestimento in maglia di rete elasticizzata in poliestere opportunamente tensionata per garantire un corretto comfort all'utilizzatore. Schienale regolabile in altezza con pulsante a scatto per la regolazione in altezza del supporto lombare. Meccanismo sincronizzato con regolazione della resistenza dello schienale in funzione al peso dell'utilizzatore, inclinazione dello schienale di 22° bloccabile in 5 posizioni e regolazione profondità del sedile. Regolazione in altezza del sedile mediante pistone a gas. Braccioli regolabili in altezza 2D (altezza e profondità con forma a "T") Base a 5 razze in nylon con ruote piroettanti a doppio battistrada auto frenanti Ø 50 mm di serie per pavimenti in moquette o linoleum. Test di resistenza - Conforme al D.Lgs 81 del 09-04- 2008 tipo "B" - EN 1335 tipo "B"

Poltrona Visitatore: Telaio a slitta impilabile, in tubo d'acciaio Ø 25x2 mm ad alta resistenza cromato o verniciato bianco o nero, puntali in materiale plastico. Struttura interna del sedile in nylon, carter sottosedile in polipropilene. Imbottitura in poliuretano flessibile iniettato ignifugo. Schienale in rete il supporto è in tondino di acciaio cromato. Lo schienale si unisce al telaio con un raccordo in alluminio pressofuso lucido. Il poggia braccia è in polipropilene nero o bianco a vista o su richiesta rivestito. Reazione al fuoco UNI 9175 (classe 1IM) con rivestimento in Trevira CS UNI 9175 (classe 1IM) con schienale in plastica UNI 9175 (classe 1IM) con schienale in rete Test di resistenza EN 15373 EN 13761 EN 1728 EN 1022

Parete divisoria monolitica in cristallo: È costituita da 2 gruppi di profili che fungono da binari (uno superiore e uno inferiore), da pannelli vetrati (in quantità e dimensione variabile a seconda della dimensione della tratta, usando il minor numero di pannelli vetrati della maggior dimensione possibile) e da profili di giunzione tra vetro e vetro. Ogni binario è costituito da 3 profili estrusi in alluminio: un binario di base, un profilo principale e una copertina. I profili in alluminio verniciato a polveri AS finitura alluminio seta. Il binario di base viene fissato al pavimento/muro con viti e tasselli in nylon. La parte del binario aderente al pavimento/soffitto è dotata di guarnizioni in PVC per migliorare l'isolamento. Il binario di base si incastra all'interno della sede presente sul profilo principale e può scorrere all'interno della sede con un'escursione di -2/+10 mm in modo da poter compensare eventuali leggere inclinazioni del pavimento/soffitto o piccoli errori di rilievo. Il profilo principale viene chiuso da un lato tramite un profilo copertina fissato a incastro tramite delle clip in PVC. Le parti interne del profilo principale e della copertina sono dotate di guarnizioni in PVC per evitare il contatto diretto tra vetro e metallo e migliorare l'isolamento. Sul binario superiore sono presenti inoltre squadrette di sicurezza in alluminio (circa una per pannello vetrato), fissate al profilo principale tramite viti autoperforanti, che servono a impedire lo sganciamento accidentale della copertina. I pannelli vetrati vengono appoggiati sul profilo principale del binario inferiore tramite spessori in PVC (in numero variabile a seconda della necessità, spessori utilizzati 2 mm e 3 mm) e sono tenuti in posizione da 4 piastrine (2 posizionate su lato inferiore e 2 sul lato superiore) in zama fissate con viti autoperforanti sul binario principale. Ogni piastrina è dotata di 2 cuscinetti rigidi in nylon 6 per evitare il contatto diretto tra vetro e metallo. I pannelli vetrati forniti di serie sono stratificati e sono composti da 2 lastre di vetro separate da un film adesivo trasparente in PVB dello spessore di 0,38 mm, con bordi smussati a filo lucido totale spessore del vetro 10 mm (5+5 mm). I pannelli vetrati sono trasparenti. Tra vetro e vetro viene applicato un profilo in policarbonato trasparente di lunghezza massima uguale a 3000 mm. Il profilo è dotato di biadesivo in corrispondenza degli alloggiamenti per il pannello vetrato per dare maggior aderenza e miglior isolamento. Lo spazio tra vetro e vetro è di 4 mm. La partenza della parete dal muro avviene con un montante composta da 3 profili estrusi in alluminio: un binario di base, un profilo principale e una copertina. I profili possono essere lucidati, ossidati tramite anodizzazione oppure verniciati con polveri epossidiche. Il binario di base viene fissato al muro con viti e tasselli in nylon:

la ferramenta fornita di serie è adatta a pareti in calcestruzzo, mattoni, pietra o legno. La parte aderente al muro del binario è dotata di guarnizioni in PVC per migliorare l'isolamento. Il binario di base si incastra all'interno della sede presente sul profilo principale e può scorrere all'interno della sede con un'escursione di $-2/+10$ mm in modo da poter compensare eventuali leggere inclinazioni del muro o piccoli errori di rilievo. Insieme al profilo principale vengono fornite delle squadrette per l'allineamento con i profili inferiori e superiori delle tratte di parete e delle placche fermavetro in zama per tenere fermo in posizione il pannello vetrato della tratta o il profilo di allineamento dei pannelli in legno. Il profilo principale viene chiuso da un lato tramite un profilo copertina fissato a incastro tramite delle clip in PVC. Le parti interne del profilo principale e della copertina sono dotate di guarnizioni in PVC per evitare il contatto diretto tra vetro e metallo e migliorare l'isolamento. La partenza occupa a terra uno spazio di 54 mm di lunghezza (più l'eventuale regolazione) per 42 mm di profondità. La partenza poggia direttamente a terra e termina a soffitto.

Porta Battente: Lo stipite della porta battente è costituito da un profilo estruso in alluminio e da una copertina: il primo costituisce lo stipite vero e proprio ed è dotato da un lato di una sporgenza che funge da battuta e dotata di guarnizione in PVC. L'altro lato è dotato di cava per contenere il pannello vetrato. La copertina si aggancia al profilo stipite tramite delle clip in PVC. Sia il profilo stipite che la copertina sono dotati di guarnizioni in PVC dal lato della cava quando deve contenere pannelli vetrati o profili di allineamento per migliorare l'aderenza e l'isolamento. I profili sono verniciati con polveri epossidiche AS finitura seta. Insieme al profilo stipite vengono fornite delle squadrette per l'allineamento con i profili inferiori e superiori delle tratte di parete e delle placche fermavetro in zama per tenere fermo in posizione il pannello vetrato della tratta o il profilo di allineamento dei pannelli in legno. La parte superiore dello stipite è dotata di un binario che permette un'escursione di $-2/+10$ mm in modo da poter compensare eventuali leggere inclinazioni del soffitto o piccoli errori di rilievo e che si fissa direttamente a soffitto con viti e tasselli in nylon. La parte aderente al soffitto è dotata di guarnizioni in PVC per migliorare l'isolamento. La porta battente in vetro è composta da un pannello in vetro temprato di spessore 12 mm con bordi smussati a filo lucido e trasparente. Ogni pannello porta è dotato di 3 cerniere esterne (2 alle estremità e 1 centrale) in acciaio verniciate a polveri epossidiche che permettono l'apertura completa della porta (180°). La maniglia a leva in alluminio pressofuso sagomata montata su adattatore per porta in vetro con rivestimento in alluminio dotata di serratura integrata sulla maniglia; La larghezza del modulo porta battente (in tutte le versioni) singola è di 1144 mm. La profondità è di 42 mm (cerniere, battuta e maniglie esclusi). Lo stipite della porta ha una larghezza di 46 mm (esclusa sporgenza di battuta). Essendo la parete una free standing senza ancoraggio al soffitto nell'estremità superiore, fissata al binario dovrà prevedere una barra autoportante che serve a dare supporto al binario superiore. È composta da un tubo in acciaio a sezione rettangolare (80 x 20 mm) di spessore 2 mm verniciato a polveri epossidiche. La staffa di partenza è formata da una piastra in acciaio fissata al muro tramite viti e tasselli in nylon (la ferramenta fornita di serie è adatta a pareti in calcestruzzo, mattoni, pietra o legno) e alla barra tramite viti metriche. Le giunzioni sono formate da sezioni dello stesso tubo tagliate e saldate, alle cui estremità viene saldato un giunto di sezione inferiore che si accoppia all'interno del tubo.