

**Dichiarazione inerente altre cariche/incarichi
ai sensi dell'art. 14, comma 1, lett. d) ed e) del D.Lgs. 33/2013**

ANNO 2016

Io sottoscritto MARTINA PERELLI
nella mia qualità di componente del Senato Accademico dell'Università degli Studi della Tuscia – Viterbo

DICHIARO

i seguenti dati relativi all'assunzione di altre cariche presso enti pubblici o privati e i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (art. 14, c.1, lett. d) del d.lgs. 33/2013) ed altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e indicazione dei relativi compensi spettanti (art. 14, c.1, lett. e) del d.lgs. 33/2013):

Soggetto conferente	Tipologia carica/incarico	Periodo di svolgimento		Compenso
		dal	al	

Sul mio onore affermo che quanto sopra dichiarato corrisponde al vero e mi impegno a comunicare tempestivamente eventuali variazioni future che dovessero intervenire anche in corso d'anno.

In fede

Luogo e data

Viterbo, 30/05/2016

Martina Perelli